



Подготовка поверхности: Металлическая поверхность перед нанесением грунтовки должна быть тщательно очищена от ржавчины, окалины и других загрязнений (необходимо удалить насечки, заусенцы, сварочные брызги, скруглить острые кромки, углы, зубцы и сварочные швы; на поверхности должны отсутствовать смазка, маркировочная краска и другие вещества, например минеральные загрязнения, водорастворимые соли, влияющие на качество подготовки поверхности), зачищена шлифовальной шкуркой (допускается применение шлифовальной шкурки зернистостью 4 или 5 по ГОСТ 6456), обезжирена уайт-спиритом (ГОСТ 3134) или нефрасом С2-80/120 (ТУ РБ 100006485.148) и тщательно просушена. Наиболее тщательно необходимо очищать поверхность в зоне сварных швов шириной до 3 см от остатков флюсов, щелочных шлаков и оксидов, образующихся при сварке. Для улучшения защитных свойств поверхности рекомендуется предварительно очистить пескоструйной или дробеструйной обработкой до степени очистки от окислов 1 - 2. Окраску производить не позднее чем через 4 ч после подготовки поверхности. На сварные швы, торцевые кромки и труднодоступные места перед окрашиванием производится нанесение грунтовок кистью в виде «полосового слоя». Ранее окрашенные поверхности очищают от непрочных слоев старого покрытия, отслоившееся старое покрытие удаляют, всю поверхность зачищают шлифовальной шкуркой (допускается применение шлифовальной шкурки зернистостью 4 или 5 по ГОСТ 6456), обеспыливают, обезжиривают и просушивают. Рекомендуется провести контрольное окрашивание небольшого участка поверхности. Для исключения конденсации влаги температура окрашиваемой поверхности должна быть выше температуры точки росы минимум на 3 °С.

Неокрашенная деревянная поверхность должна быть очищена от смолистых веществ, высушена, зачищена для удаления ворса шлифовальной шкуркой (допускается применение шлифовальной шкурки зернистостью 4 или 5 по ГОСТ 6456) и обеспылена. Перед нанесением покрывного слоя эмали загрунтованную поверхность необходимо отшлифовать. С ранее окрашенной поверхности необходимо удалить различные загрязнения, полностью снять отслоившееся покрытие, поверхность отшлифовать и обеспылить.

Нанесение покрытия: Перед применением грунтовку необходимо тщательно перемешивают, при необходимости разбавляют до рабочей вязкости сольвентом, ксилолом, или смесью одного из указанных растворителей с уайт-спиритом в соотношении 1:1 по массе, растворителями РС-2, 649, 650. Для окраски изделий в

электрополе грунтовку разбавляют разбавителем РЭ-4В. Грунтовку наносят методами пневматического и безвоздушного распыления, распылением в электрополе, струйным обливом, окунанием, кистью. Время высыхания однослойного покрытия до 3 степени при температуре (20 ± 2) °С – не более 24 часов. Толщина высушенного однослойного покрытия 15 - 20 мкм, после пескоструйной или дробеструйной обработки толщина покрытия должна быть увеличена с учетом степени шероховатости поверхности Ra.

Расход грунтовки на однослойное покрытие 60 - 100 г/м² без учета подготовки окрашиваемой поверхности, метода нанесения, квалификации персонала и других факторов.

Меры предосторожности: При проведении окрасочных работ в закрытых помещениях, а также после их окончания необходимо тщательное проветривание. Для защиты кожи рук применяют резиновые перчатки.

Хранение: Грунтовку хранить в герметично закрытой таре, предохраняя от попадания влаги и прямых солнечных лучей, вдали от приборов отопления, в недоступном для детей месте. Беречь от огня.